



CONNECTION FITTINGS

SYSTEM Press Form **WITH PIPES** Master Pex & Master AL Pex

CERTIFICATE OWNER

Brass Form S.A

IMPLEMENT FIELD

Fittings and pipes connected with press method for heating and potable water application

PRODUCTS

**Press Fittings
Multilayer pipe
PEX-c pipe**

Press Form
**Master AL Pex
Master Pex**

NORM TEST

**According to the demand of
DVGW W534**

TEST REPORTS

As they are referring on the table bellow

PIPE	FITTING	PROFILE PRESS	THERMAL CYCLE	TEMPERATURE OF THERMAL CYCLING	SYSTEM PRESURE	CYCLE TIME	RESULT
Master AL Pex (PE-Xc / AL / PEX)	Press Form	TH-H-U	>5000	95°C/20°C	10 Bar	30 min	SEALD
Master Pex (PE-Xc)	Press Form	TH-H-U	>5000	95°C/20°C	10 Bar	30 min	SEALD

TEST DURATION

**From July 2010
Till November 2010**

CLARIFICATION

The test had been done in the laboratories of Hewing in Germany. The fittings and the pipes pressurized and checked regarding the compatibility and impermeability with three different profiles (TH-U-H).

The thermal cycles had implemented as are referring on the above table for every kind of connection, the mentioned interchangeable temperatures are instant among 20 °C and 95°C in pressure at 10 bar.

The duration of each cycle is 30 min with the twist of the temperature from maximum to minimum every 15 min.

HEWING



Hewing GmbH
Industriegebiet Ost
Waldstraße 3
48607 Ochtrup, Germany
Tel.: +49 (0) 2553 70-0
Fax: +49 (0) 2553 70-17

Responsible:

ZERTIFIKAT

Der Firma

Hewing GmbH
PRO AQUA
Waldstraße 3
48607 Ochtrup

wird für das im Herstellwerk

Ochtrup

hergestellte Produkt

Rohre aus Polyethylen hoher Dichte, vernetzt (PE-X) für Heizungsleitungen
Außen-Durchmesser bis 63 mm

EG 62

vom Typ

((entfällt))

die Konformität mit

DIN 16892:2000-07
DIN 16893:2000-09
DIN 4726:2000-01
DIN 4729:1993-09

Zertifizierungsprogramm ZP 6.10.1

bestätigt und das Nutzungsrecht für die Zeichen



in Verbindung mit der unten genannten Registernummer erteilt.

Registernummer: P1R0122

Dieses Zertifikat ist unbefristet gültig,
solange die erforderlichen Überwachungen mit positivem Ergebnis durchgeführt werden.

Weitere Angaben siehe Anhang

DIN CERTCO Gesellschaft für
Konformitätsbewertung mbH
Burggrafenstraße 6, 10787 Berlin

2004-01-19

Dr.-Ing. Michael Garmer

- Geschäftsführer, Leiter der Zertifizierungsstelle -



Test report K 11 0614 E

1. Copy

2. Duplicate

Client: Brass Form S.A.
Area of Xiro Pigadi
196 00 Mandra Attikis

Assignment dated: 23.07.2010

File number: --

Assignment about: Performance of a thermal cycling test for mechanical metal fittings (press fittings) used for plastic pipes made of PE-Xc for the outside diameter x wall thickness (in mm): 16 x 2,0; 18 x 2,0 and 20 x 2,0 (using the jaw profiles TH, H and U) according to the DVGW Worksheet W 534: 2004-05 para. 12.6.

Test subject: See page 2

Result of the test: All mechanical metal fittings (press fittings), used for plastic pipes made of PE-Xc with the outside diameter x wall thickness in mm: 16 x 2,0; 18 x 2,0 and 20 x 2,0 were leak proof. The thermal cycling test was conducted according to the DVGW Worksheet W 534: 2004-05 para. 12.6.

Test subject extraction: Not officially; provided by the client

Test subject receipt: 06.10.2010

Test subject disposition: Disposed

Staatliche Materialprüfungsanstalt Darmstadt
Kompetenzbereich Kunststoffe
Grafenstraße 2, 64283 Darmstadt
Distribution list: Client/2; MPA-DA
Date of test report: 13.05.2011

Pages: 5
Charts: ---
Pictures: ---
Annex: 3 (20 Pages)
Sign: K/Hei

Distribution list **Die Leitung**

Client / 1.

Client / 2 i.A.

MPA Darmstadt



Der Sachbearbeiter

Dipl.-Ing. Alexander Bockenheimer

Dipl.- Ing. Dark Heisel

Akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025.
Die Akkreditierung umfasst die in der Akkreditierungsurkunde
aufgeführten Prüfbereiche und Prüfverfahren.



Verleihungs-Urkunde

Die **SKZ - TeConA GmbH** verleiht der Firma

Hewing GmbH
Waldstraße 3
48607 Ochtrup
Deutschland

das Recht zum Führen des **SKZ - Prüf- und Überwachungszeichens**



A 194

für nachstehende Kunststoffserzeugnisse

Heizungsrohre
Rohre aus vernetztem Polyethylen PE-Xc

nach der **SKZ - Prüf- und Überwachungsbestimmung HR 3.2: 2006-05**

Mit der Führung des **SKZ - Zeichens** ist die Verpflichtung verbunden, bei der Herstellung und Prüfung der Erzeugnisse die vorgeschriebenen Bestimmungen einzuhalten.

Erstverleihung am: 23. Januar 1986

Gültig bis: 8. Juni 2015



i. V.



Zertifizierungsstelle

Würzburg, 9. Juni 2010